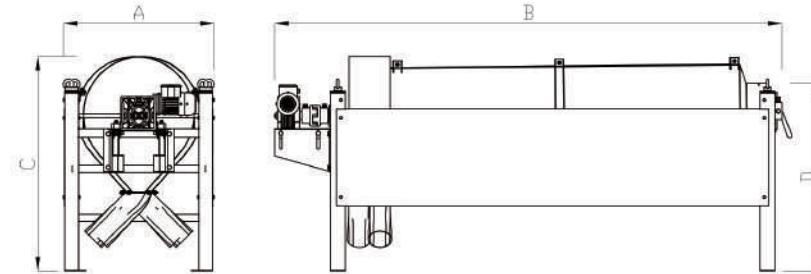




	Kirik Kontrol Triyörü
	Control Length Grader
	نیقیاباط تاد روس لکمزا زر آنل فیونصت ئەلما
	Trieuse De Brisure A Deux étage
	Triyor Control de Quebrado
	Controlador de Comprimento



Код Оборудования Product Code	Технические Особенности Technical Specifications	Размеры Оборудования Machine Dimensions				Размер Ящика Box Size см	Вес Кр Weight Kg	Вес Брутто Кр Gross Weight Kg	
		A ММ	B ММ	C ММ	D ММ				
1KT - 50	1 ~ 2	1,1 KW	760	2985	1150	1050	310x88x120	420	500
1KT - 70	1 ~ 1,5	1,1 KW	1000	3850	1500	1500	400x105x150	690	720

RU

НАЗНАЧЕНИЕ

Триер дроблённого зерна используется для отделения риса от дроблённого риса в соответствии с их длиной.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Триеры обычно используются в пищевой промышленности при переработке таких продуктов, как рис, мука, манная крупа и другие зерновые продукты. На рисоперерабатывающих заводах триер используется для отделения риса от дроблённого риса в соответствии с их длиной. Благодаря характеристике давления системы сит, оборудование может отделять дроблённый рис от цельного риса, используя длину в качестве основания. Оборудование изготовлено в два яруса.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Компактная конструкция и простота установки.
- Долговечность и длительный срок службы.
- Оптимальная очистка.
- Простота отбора проб.
- Гибкие настройки применения.
- Простота обслуживания и бесперебойная работа.
- Минимальные эксплуатационные расходы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Машина изготовлена из прямоугольных и квадратных рам, сваренная в прочную конструкцию.
- Машина состоит из корпуса, специально изготовленного напорного ситового барабана, шнекового конвейера (спираль) и сборного поддона для дроблённого риса. Машина изготовлена в два яруса.
- Подходящее количество сит выбирается в зависимости от сорта риса. Внутренняя система щеток предотвращает засорение отверстий сита.
- Барабаны машины изготовлены с разделением на две части, чтобы обеспечить легкую замену и простоту обслуживания и очистки.
- Наклон поддона для дроблённого зерна можно регулировать по желанию.
- При желании продукт можно вынуть из машины после прохождения через первый ярус. Поскольку мотор-редуктор напрямую соединен с барабанами сита, стоимость обслуживания ниже, чем у систем с ременным и цепным приводом.
- 1KT-50: Производительность: 1-2 т/ч.
- 1KT-50: Двигатель: 1 мотор-редуктор мощностью 1,1 кВт.
- 1KT-70: Производительность: 1,5-2,5 т/час.
- 1KT-70: Двигатель: 1 мотор-редуктор мощностью 1,1 кВт.

EN

INTENDED USE

The length grader machine is used to separate rice from broken rice in accordance to their heights.

APPLICATION FIELDS

Trieur's are generally used in the food industry in processing of products like rice, flour – semolina and other grain products. In rice processing plants it is used to separate broken and sizing grains. Due to the pressure feature of the sieve system it can separate broken rice from full rice using height as base. The machine is manufactured in two floors.

FEATURES & ADVANTAGES

- Compact design and easy installation
- Durability and long lifetime
- Optimal cleaning
- Easy sampling
- Flexible application settings
- Easy maintenance and trouble-free operation
- Minimum operating costs

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- The machine is manufactured out of rectangular and square frames and welded together in a sturdy structure.
- The machine consists of the body, notched drum, a screw type conveyor (spiral) and broken collecting pan.
- The machine being two floor, a suitable sieve number is chosen according to the rice type
- The machine consists of the body, specially made pressure sieve drum, a screw type conveyor (spiral) and broken collecting pan.
- There is an internal brush system to prevent the clogging of the sieve holes.
- The machine drums are made with separating to two features, to provide easy replacement and maintenance-cleaning ease.
- The broken separating pan's tilt can be adjustment can be applied according to desire.
- If desired, the product can be taken out of the machine after passing through the first floor through a flap.
- Since the geared motor is directly coupled with the sieve drums, maintenance cost is lower than belt and chain drive systems.
- 1KT-50: Capacity: 1-2 Ton / Hour
- 1KT-50: Engine : 1 unit 1,1 KW geared motor
- 1KT-70: Capacity: 1,5-2,5 Ton / Hour
- 1KT-70: Engine : 1 unit 1,1 KW geared motor