

- Manuel Torbalama Ambari
- Manual Packaging Bunker
- آلة التعبئة اليدوي
- Machine D'emballage Manuelle
- Tolva Ensacado Manual
- Bunker de Empacotamento Manual



RU

НАЗНАЧЕНИЕ

Бункеры используются на предприятиях пищевой промышленности для ручной упаковки продуктов.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Бункера, которые обычно используются для хранения или отдыха пищевых продуктов, могут быть изготовлены по стандартным или индивидуальным меркам в зависимости от области, в которой будет установлена ручная упаковка.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

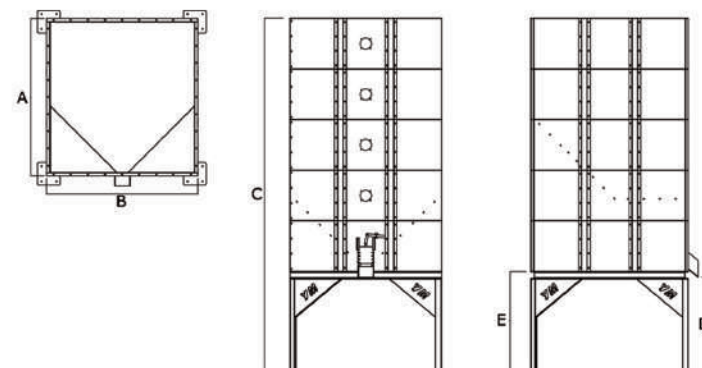
- Механические или пневматические выпускные порты.
- Смотровые окна для контроля уровня.
- Крышка для осмотра и обслуживания.
- Профиль для компенсации давления (опционально).
- Аэродинамическая и прочная конструкция.
- Простота установки и простота обслуживания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ✓ Стандартный бункер изготавливается из металлического листа толщиной 2,5 мм.
- ✓ Черная оцинковка, хромированные материалы 430 или 304 могут быть вырезаны лазером и использованы для производства в соответствии с требованиями.
- ✓ Усиление профиля используется для стабилизации давления внутри стальных бункеров.
- ✓ Специальная гнутая стальная опора крепится болтами к панелям бункера в соответствии с ее размерами.
- ✓ Все части поставляются в разобранном виде и должны быть смонтированы с помощью болтов на месте.
- ✓ Выход продукта может производиться посередине, с краю в соответствии с необходимостью.

- ✓ Установлено смотровое окно для наблюдения за уровнем продукта внутри бункера.
- ✓ Система взвешивания с тензодатчиками могут дополнительно использоваться для взвешивания хранящегося продукта (опционально).
- ✓ Датчики уровня могут использоваться для автоматического отслеживания уровня продукта в бункере (опционально).
- ✓ Ножки бункера изготовлены из материалов квадратного профиля для обеспечения необходимой высоты разгрузки.
- ✓ Имеется люк, через который оператор может проходить для чистки, обслуживания и ремонта.
- ✓ Для защиты продукта от внешних факторов и предотвращения попадания посторонних материалов бункер закрывается.
- ✓ Выходные желоба продукта, которые используются при разгрузке бункера, имеют стандартное ручное скольжение.
- ✓ Опционально для ручного использования доступны шаровой ползун и автоматические пневматические ползунки.
- ✓ Для уменьшения повреждений, причиняемых продукту при хранении, можно использовать замедлители схватывания (опционально).
- ✓ Дополнительные панели можно легко и быстро смонтировать по желанию, чтобы увеличить вместимость, если высота недостаточна.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЧЕРТЁЖ ОБОРУДОВАНИЯ MACHINE TECHNICAL DRAWING



Код Оборудования Product Code	Технические Особенности Material Specification	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	Вместимость / Capacity m³ / Тонн
MPA (X) 5T	Krom / Galvaniz/ Sac Chrome/ Galvanized/ Sheet Metal	2000	2000	4100	1200	1300	7m³ / 5 Ton
MPA (X) 7T	Krom / Galvaniz/ Sac Chrome/ Galvanized/ Sheet Metal	2000	2000	4900	1200	1300	12m³ / 7 Ton
MPA (X) 10T	Krom / Galvaniz/ Sac Chrome/ Galvanized/ Sheet Metal	2000	2000	5900	1200	1300	14m³ / 10 Ton

EN

INTENDED USE

These bunkers are used in food processing plants to manually package products.

APPLICATION FIELDS

Storage which are generally used to store or rest food products can be made standard or custom depending on the area to be installed in for manual packaging.

FEATURES & ADVANTAGES

- Mechanical or pneumatic discharge ports
- Level control observation windows
- Seamless bolt assembly
- Inspection and maintenance cover
- Pressure compensating profile (optional)
- Aerodynamic and strong construction
- Ease of installation Ease of maintenance

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- ✓ Storage are standardly made of 2-2,5mm sheet. Black galvanize, 430 or 304 chrome materials can be laser cut and used to manufacture according to requirement.
- ✓ Profile strengthening is used to stabilize the pressure inside the steel bunker (Optional).
- ✓ Special press bended support steel is bolted to the panels of the bunker according to its dimensions.

- ✓ All the parts are shipped disassembled and are to be mounted using bolts on the field.
- ✓ Product output can be made on the middle center of the edge according to need.
- ✓ An observation window is put to observe the product levels inside the storage.
- ✓ Loadcell weighing system can be optionally be used to weigh the stored product (optional).
- ✓ Level sensors can be used to automatically follow the product level in the bunker (optional).
- ✓ Storage feet are made of square profile materials to provide the discharge height needed.
- ✓ There is a hatch that allows an operator to pass through for cleaning, maintenance and service.
- ✓ To protect the product from external factors and prevent foreign material from entering the bunker is covered.
- ✓ The product outlet chutes that are used when unloading bunker have a manual sliding standard. Optionally, a ball slider and auto use pneumatic sliders are available for manual use.
- ✓ To reduce damage to products during storage, retarders can be used (optional)
- ✓ Additional panels can easily and quickly be mounted to increase capacity if net height is compatible.