

TR

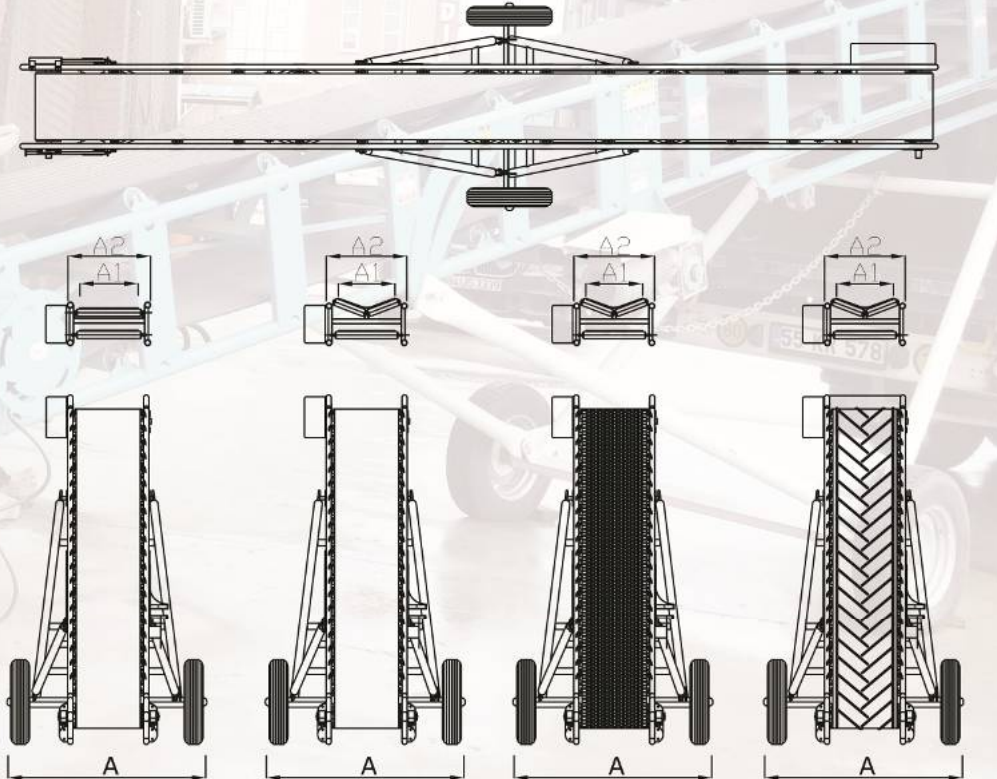
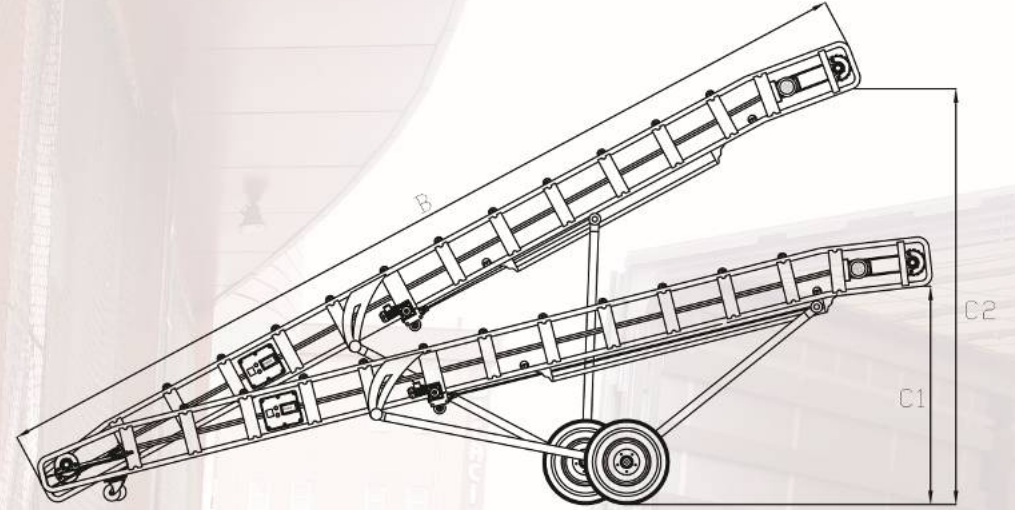
Konveyör taşıma bantları çuval, paket, koli, kum, çakıl, yem ve benzeri ürünlerin yerden yukarıya doğru veya araca yükleme yapmak veya bir yere istif yapmak için kullanılmaktadır. Yükleme yüksekliği makine toplam uzunluğuna bağlı olarak çelik halatlı makara sistemi ile istenilen yüksekliğe ayarlanabilmektedir. Standart üretim olarak 6, 7, 8, 10 ile 12 metre olarak üretilmektedir. Hareket aksamında trifaze veya monofaze , 60 dev/dak redüktörlü elektrik motoru kullanılmaktadır. İsteğe ve çalışma şartlarına göre çeşitli bant desenleri kullanılabilir. Konveyör bantları tarım alet-makineleri veya kamyon arkasına özel aparat ile bağlanabilmekte olup kısa mesafeli olarak taşınabilmektedir.

ENG

Conveyor belts carries bags, packages, boxes, sand, gravel, feed and other products up and down, to the vehicles. Loading height of the machine can be adjusted to the desired height depending on the total length of steel wire rope pulley system. Standard production is 6, 7, 8, 10 and 12 meters length. In the moving components 60 rev / min geared electric motor is used in three-phase or single-phase. Various band patterns may be used according to demand and operating conditions. Conveyor belts are various agricultural tools-machines or truck can be bonded with a special tool to be moved back a short distance.

Boy / Length (m)	Ürün Kodu / Product Code					
	B	CLB-6	CLB-7	CLB-8	CLB-10	CLB-12
		6 (m)	7 (m)	8 (m)	10 (m)	12 (m)
Standart Teker İzi Genişliği Standart Wheel Track Width	A	1750 (mm)	1750 (mm)	1750 (mm)	1750 (mm)	1750 (mm)
Standart Taşıyıcı Bant Genişliği Standart Transfer Belt Width	A1	600 (mm)	600 (mm)	600 (mm)	600 (mm)	600 (mm)
İsteğe Bağlı Taşıyıcı Bant Genişliği Optional Transfer Belt Width	A1	500-1000 (mm)	500-1000 (mm)	500-1000 (mm)	500-1000 (mm)	500-1000 (mm)
Standart Taşıyıcı Bant Özelliği Standart Transfer Belt Feature	A1	Panjurlu 10 mm 10 mm Shutters	Panjurlu 10 mm 10 mm Shutters	Panjurlu 10 mm 10 mm Shutters	Panjurlu 10 mm 10 mm Shutters	Panjurlu 10 mm 10 mm Shutters
İsteğe Bağlı Taşıyıcı Bant Özelliği Optional Transfer Belt Feature	A1	Düz, V Desen veya Düz 8-14 mm Straight, V pattern or plain 8-14 mm	Düz, V Desen veya Düz 8-14 mm Straight, V pattern or plain 8-14 mm	Düz, V Desen veya Düz 8-14 mm Straight, V pattern or plain 8-14 mm	Düz, V Desen veya Düz 8-14 mm Straight, V pattern or plain 8-14 mm	Düz, V Desen veya Düz 8-14 mm Straight, V pattern or plain 8-14 mm
Standart Konveyör Şase Genişliği Standart Conveyor Chassis Width	A2	765 (mm)	765 (mm)	765 (mm)	765 (mm)	765 (mm)
İsteğe Bağlı Konveyör Şase Genişliği Optional Conveyor Chassis Width	A2	665 - 1165 (mm)	665 - 1165 (mm)	665 - 1165 (mm)	665 - 1165 (mm)	665 - 1165 (mm)
Minimum Çalışma Yüksekliği Manimum Operating Altitude	C1	1750 (mm)	1750 (mm)	2000 (mm)	2500 (mm)	2800 (mm)
Maksimum Çalışma Yüksekliği Maximum Operating Altitude	C2	2800 (mm)	3300 (mm)	3750 (mm)	4765 (mm)	5500 (mm)
Standart Gerilim Standard Voltage		380 Volt 50 Hz	380 Volt 50 Hz	380 Volt 50 Hz	380 Volt 50 Hz	380 Volt 50 Hz
Opsiyonel Gerilim Optional Voltage		220 Volt 50 Hz	220 Volt 50 Hz	220 Volt 50 Hz	-	-
Standart Kaldırma Sistemi Standard Lifting System		Otomatik Automatic	Otomatik Automatic	Otomatik Automatic	Otomatik Automatic	Otomatik Automatic
İsteğe Bağlı Kaldırma Sistemi Optional Lifting System		Manuel Mechanical	Manuel Mechanical	Manuel Mechanical	Manuel Mechanical	Manuel Mechanical

Bir çok üründe, hızlı ve kusursuz taşıma - Perfect, more speed, more variety



TR

**ÇAVUŞ MODEL**

İsmi Çavuş armasından alan bantların paletlerinde yine bantın üst kaplamasıyla birlikte vulkanize olup, sonradan yapıştırma paletlere göre daha uzun ömürlüdür. İşletme mantığı olarak testere dişli bantlarla aynı görevi üstlenirken yapısı gereği aynı hızlarda daha büyük açılara (35-45) , naklettiği malzemeyi kaydırmadan tırmanabilmektedir.



ENG

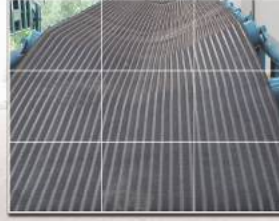
**V PATTERN MODEL**

The name is related with the Çavuş label, the palette of the band still is vulcanized together with the belt overcoat, longer-lasting compared to subsequent bonding palette. Function logic undertaking the same task with the saw-toothed band structure should be the same speed in larger angles (35-45), the transported material that is able to climb without scrolling.

TR

**PANJURLU MODEL**

Düz satırlı bantlardan farklı olarak, bantın taşıyıcı yüzeyi küçük üçgen prizması şeklinde dişlerden oluşur. Bu dişler üretim safhasında üst kaplamayla birlikte vulkanize oldukları için kopma riski yoktur. Sürtünme kuvvetini artırarak banta tutucu bir özellik kazandıran bu tırtıllı yapı sayesinde 20-36 açılarında 3 M/S hıza kadar malzeme nakline olanak sağlar.



ENG

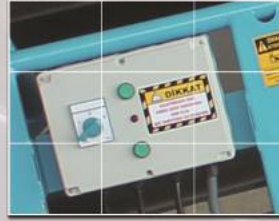
**SHUTTERS OR SAW MODEL**

Unlike the flat-surfaced tape bearing surface of the strip consists of small wedge-shaped teeth. These teeth along with the top cover at the production stage has no risk of breakage because they are vulcanized. With this structure gives a serrated band-retaining properties in terms of increasing the friction force 20-36 3 M / S allows speeds up to transplant material.

TR

**ELEKTRİK KONTROL PANOSU**

Otomatik Kaldırma Sistemi redüktörlü motor tarafından kumanda panelinden tahrik edilir. Bu sistemin avantajı insan gücüne gerek kalmadan konveyör bandının yükseklik ayarının yapılmasına olanak vermektedir. Ayrıca iş güvenliği açısından tercih edilen bir sistemdir.



ENG

**ELECTRICAL CONTROL PANEL**

Automatic Removal System geared motor is driven by the control panel. The advantage of this system allows the construction of the conveyor belt height adjustment without the usage of manpower. Also preferred is a system in terms of safety.

TR

**OTOMATİK KALDIRMA SİSTEMİ**

Otomatik Kaldırma Sistemi redüktörlü motor tarafından kumanda panelinden tahrik edilir. Bu sistemin avantajı insan gücüne gerek kalmadan konveyör bandının yükseklik ayarının yapılmasına olanak vermektedir. Ayrıca iş güvenliği açısından tercih edilen bir sistemdir.



ENG

**AUTOMATIC LIFTING SYSTEM**

Automatic lifting System geared motor is driven by the control panel. The advantage of this system allows the construction of the conveyor belt height adjustment without the usage of manpower. Also preferred is a system in terms of safety.

TR

**MANUEL (MEKANİK) KALDIRMA SİSTEMİ**

Konveyör bandının yüksekliği manuel olarak mekanik kol yardımı ile kullanıcı tarafından ayarlanmaktadır. Bu sistem yardımcı makara sistemi ile güçlendirilerek indirme - kaldırmada kolaylık sağlamaktadır.



ENG

**MANUEL (MECHANICAL) LIFTING SYSTEM**

Spiral height is manually set by the user with the aid of mechanical arms. Strengthened by pulley system it provides easy lifting.

